



Tisztelt Ügyfelünk!

Ezúton szeretnénk segítséget nyújtani nyomdai anyagai előkészítéséhez. Kérjük az alábbi szempontok alapján ellenőrizze leadandó anyagát:

- PS-ból distillált vagy export PDF, PDF/X-1a szabvány beállítással.
- Composit PDF (nem színrebotott)
- Level 2-3, verzió 1.3-1.5
- Vágójelek (3 mm-re a vágott mérettől)
- Oldal információk (3 mm-re a vágott mérettől, tartalmazhat:
 - file nevet
 - létrehozási dátumot
 - **színinformációt kérjük NE helyezzen el!**
- 3 mm szimmetrikus kifutó. (1 oldal esetén)
- 5 mm asszimmetrikus kifutó (Amennyiben kiadványa több oldalból áll és kötésbe kerülnek)
- Szedéstűkör minimum 5 mm szimmetrikus (ragasztó kötés esetén a kötés felőli oldalról +5 mm)
- Több oldalas kiadványokat kérjük egy file-ba menteni. Az oldalak külön oldalakon, oldalsorrendben legyenek.
- Az grafika középpontosan legyen elhelyezve a PDF-ben. (Kis méretek esetén az oldalinformáció eltolhatja.)
- Fontok legyenek beágyazva
- Fekete szövegek, vagy grafikai elemek legyenek felülnyomásra állítva (Overprint)
- Képek használatakor 300 dpi CMYK
- Stancolás feltételei: - külön PDF-be menteni ugyanolyan beállításokkal (Composit PDF, pozíció, jelek, stb.)
 - az anyagtól eltérően megjelölni (Pantone színként, vagy STANC néven)
 - több oldal esetén (elő-hát, jobb és ball oldalira is szükség van)
 - vektorosan, áttetsző háttérrel

Amennyiben anyaga a feltételeknek nem felel, abban az esetben újrakérjük az állományt, ami a határidő módosulását eredményezheti. Kérésre a kisebb hibákat tudjuk javítani díjazás ellenében. A korrigált pdf-eket jóváhagyásra visszaküldjük.

← Kifutó (olyan grafikai elem, amely kívül esik a vágási területen, 3-5-mm)

← Vágás

← Tükör méret (Az a margóval körülhatárolt terület, amely kitölthető szöveggel és képekkel. Vágástól legalább 5 mm-re)